

素材を追求することで
精度向上と
コストダウンを実現！



IoT時代の超小型振動センサー

加速振動ピックアップ

新モールド技術によりローコスト製品を実現！

振動計測の
課題解決!

振動センサーを コストダウンしませんか？

FA機器・工作機械向けに適したMEMS半導体加速度センサーを使用した小型振動ピックアップセンサー

最新のMEMS技術を取り入れ、
形状の一部にプラスチック樹脂を用いることで
小型化とコスト低減に成功

・新モールド技術によりローコストを実現！
・IoT時代の超小型振動センサー！

このようなお客様に

- 従来の圧電式振動センサーが高価すぎて採用を見合わせていた方
- 導入はしているが、高価すぎて計測箇所を搾っている方

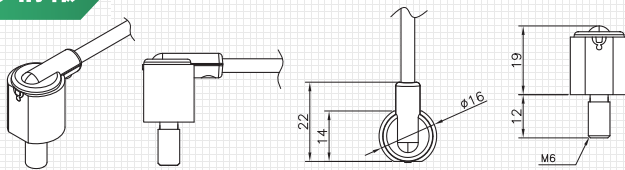
特徴

- 一般的な圧電式センサーの計測範囲に近い**10kHz帯域**まで対応
- MEMS半導体を採用することで**ローコスト化**
- センサー素子**の特性をそのまま引き出す筐体設計
- プラスチック樹脂を封止材と兼ね合わせることで**小型化**
- 外形がφ16×高さ19mmと**コンパクト**

用途

びびり振動検出、異常検出、軸受予知保全

外形情報



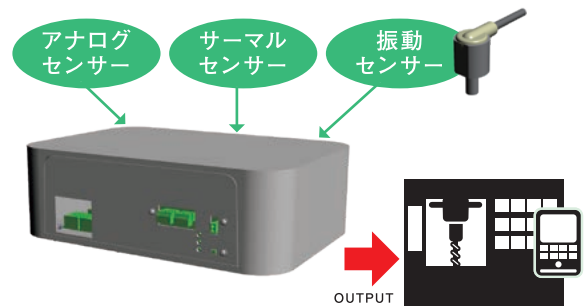
■周波数特性 10kHz帯域内で±3dB性能を実現！



本センサーは株式会社マクニカ様
データロギング&エッジコンピューティング端末
「SENSPIDER」に完全対応



必要なインターフェイスを含めたアンプや
制御ボードの**受託開発**も行っています



当社は産業機器向けの制御ボードの設計製造を
得意としており**ノウハウ**を蓄積しております

その他センサーについても、新モールド技術を応用し**フレキシブルな形状**が製作可能です！

SPEC

測定範囲	±50G(±490m/s ²)	信号伝送方式	2線式電流4-20mA	重量	25g(ただしケーブルは除く)
周波数範囲	0~10000Hz	動作電圧	DC12V±5%	取り付け方法	M6ミリネジL=12mm (自己回転方式) or 接着タイプも 準備可能 2辺面距離14mm
測定原理	MEMS式振動検出(ADXL1002)	コネクタ& ケーブル	ピグテイル方式 (ターミナル端は処理なし)		
感度	144.5μA/G	使用周囲温度	-10℃~60℃		
周波数特性	0Hz~6000Hz:(±0.5dB) 6000Hz~10000Hz:(±3dB)	使用湿度	20%~85%RH 但し結露無きこと		

次にくる技術をカタチに

株式会社ユニオン電子工業

お問合せ

0562-43-8568

〒474-0071 愛知県大府市梶岡町1丁目134番地
TEL:0562-43-8577(代表) / FAX:0562-43-8567
E-mail union@union-elec.co.jp